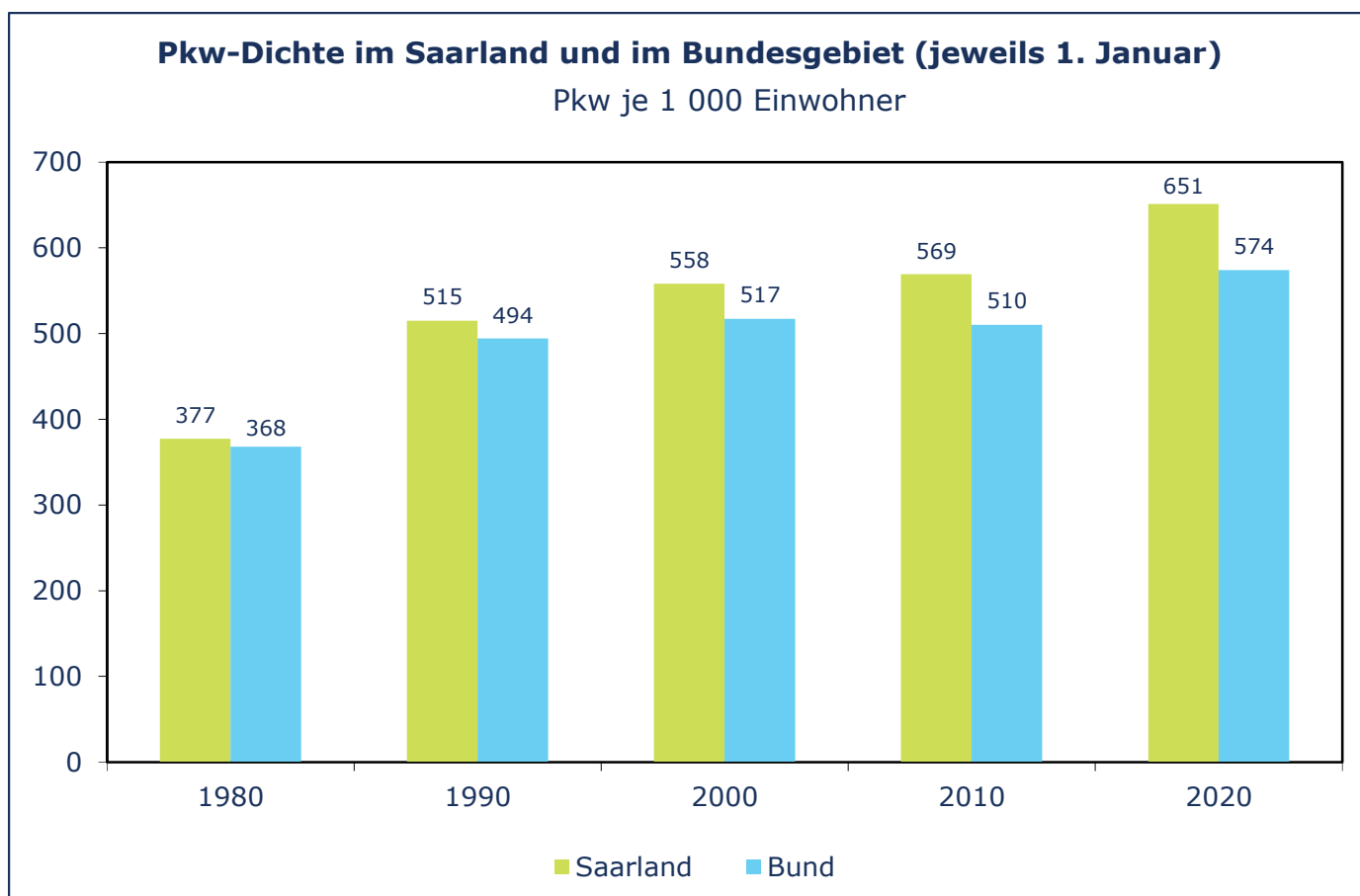


Statistische Berichte

Kraftfahrzeugbestand am 1. Januar 2020 und Neuzulassungen im Jahr 2019



HI 2 -
j 2019

Ausgegeben
im September
2020



Zeichenerklärung

a.n.g.	=	anderweitig nicht genannt
0	=	mehr als nichts, aber weniger als die Hälfte der kleinsten in der Tabelle nachgewiesenen Einheit
-	=	nichts vorhanden
/	=	keine Angaben, da Zahlen nicht sicher genug
.	=	Zahlenwert unbekannt oder geheim zu halten
X	=	Tabellenfach gesperrt, weil Aussage nicht sinnvoll
...	=	Angabe fällt später an
()	=	Nachweis unter dem Vorbehalt, dass der Zahlenwert Fehler aufweisen kann
p	=	vorläufiges Ergebnis
r	=	berichtigtes Ergebnis

Abweichungen in den Summen sind durch Runden der Zahlen möglich.

Allgemeine Übersicht

Saarland

Am **1. Januar 2020** waren im Saarland nach den Unterlagen des Kraftfahrt-Bundesamtes 763 967 Kraftfahrzeuge zum Straßenverkehr zugelassen. Bisher beinhaltet der Fahrzeugbestand auch die Anzahl der vorübergehenden Stilllegungen. Mit der neuen Fahrzeugzulassungsverordnung wurde das Zulassungsverfahren vereinfacht. Sämtliche Arten von Abmeldungen, auch die sogenannten vorübergehenden Stilllegungen, gelten seit dem 1. März 2007 als „Außerbetriebsetzungen“. In der Konsequenz enthält der Fahrzeugbestand daher lediglich den „fließenden Verkehr“ einschließlich der Saisonkennzeichen. Ein Vergleich zu den Vorjahren ist nicht möglich.

Fahrzeugbestand bezogen auf die Bevölkerungszahl

Der Motorisierungsgrad, d. h. die Zahl der zugelassenen Kraftfahrzeuge je 1 000 Einwohner/-innen, lag im Saarland bei 774; für Deutschland errechnet sich eine Dichte von 701 je 1 000 Einwohner/-innen. Bei der Pkw-Dichte rangiert das Saarland mit 651 an der Spitze der Bundesländer.

Bestand nach Kraftfahrzeugarten

Bei rund 84 Prozent oder 642 412 Kraftfahrzeugen handelt es sich um Personenkraftwagen. Der Rest teilt sich auf in 60 934 Krafträder, 37 362 Lastkraftwagen, 18 838 Zugmaschinen, 1 154 Kraftomnibusse und 3 267 übrige Fahrzeuge.

Neuzulassungen

Im Jahr 2019 stieg die Zahl der Neuzulassungen. Mit 48 180 Fahrzeugen wurden insgesamt 5,8 Prozent mehr Neuwagen zum Straßenverkehr zugelassen als

im Vorjahr. Bei den Personenkraftwagen war es ein Plus von 5,5 Prozent. Die Neuzulassungen von Krafträdern stiegen um 2,9 Prozent.

Entwicklung in Deutschland

Im Bundesgebiet wurde am 1. Januar 2020 ein Bestand von 58,2 Millionen Kraftfahrzeugen ermittelt. Damit ist die Kfz-Anzahl innerhalb Jahresfrist um 1,5 Prozent (bereinigt) angestiegen. Der Pkw-Bestand stieg um 1,3 Prozent (bereinigt) auf 47,7 Millionen Fahrzeuge, der Bestand an Krafträdern um 1,5 Prozent (bereinigt) auf 4,5 Millionen an.

Im Laufe des Jahres 2019 wurden rund 4,2 Millionen Kraftfahrzeuge neu zugelassen, darunter 3,6 Millionen Personenkraftwagen, 168 307 Krafträder und rund 344 000 Lastkraftwagen.

Der Anteil der schadstoffreduzierten Personenkraftwagen an allen neu zugelassenen Pkw betrug 100,0 Prozent.

Erläuterungen

Mit der EU-weiten Harmonisierung und Einführung neuer Fahrzeugdokumente zum 1. Oktober 2005 sind auch weitreichende Veränderungen der Kfz-Statistiken verbunden. Insbesondere die Auswertungsmerkmale Fahrzeugart, Antriebsart und Schadstoffklasse sind davon betroffen.

Die Fahrzeug- und Aufbauarten wurden neuen Fahrzeugklassen zugeordnet. Fahrzeuge mit besonderer Zweckbestimmung (Wohnmobile, Krankenwagen u. a.) werden nicht mehr unter „Übrige“ bzw. „Sons-tige“, sondern unter „Pkw“ aufgeführt. Anstelle der Antriebsarten werden Kraftstoffarten bzw. Energiequellen gespeichert und ausgewertet.

1 Kfz-Bestand 1980 bis 2020 nach Kraftfahrzeugarten

Stand: 1. Januar des Jahres	Kraft- fahrzeuge insgesamt	Davon						Einwohner/ -innen je Kraftfahrzeug
		Krafträder	Personen- kraftwagen	Kraft- omnibusse	Lastkraft- wagen	Zug- maschinen	übrige Kraft- fahrzeuge	
Anzahl								
1980	448 892	8 899	403 703	1 505	19 478	11 705	3 602	2,4
1990	605 888	23 885	538 549	1 607	21 211	13 540	7 096	1,7
2000	701 288	49 562	597 681	1 449	30 837	14 266	7 493	1,5
2001	728 338	52 287	618 706	1 427	33 525	14 631	7 762	1,5
2002	741 922	54 122	629 244	1 395	34 411	14 889	7 861	1,4
2003	746 185	55 490	632 117	1 361	34 365	14 976	7 876	1,4
2004	749 303	56 788	634 792	1 341	33 304	15 158	7 920	1,4
2005	751 429	57 807	636 015	1 332	32 876	15 405	7 994	1,4
2006	756 665	58 626	645 070	1 336	32 395	15 764	3 474	1,4
2007	764 122	59 368	651 564	1 320	32 312	16 101	3 457	1,4
2008 ¹⁾	676 104	53 546	574 200	1 294	28 546	15 425	3 093	1,5
2009 ¹⁾	678 332	54 314	575 317	1 294	28 753	15 606	3 048	1,5
2010 ¹⁾	686 905	55 190	582 159	1 310	29 244	15 909	3 093	1,5
2011 ¹⁾	693 217	55 587	587 008	1 308	30 036	16 211	3 067	1,5
2012 ¹⁾	702 616	56 310	594 513	1 275	30 873	16 536	3 109	1,4
2013 ¹⁾	708 778	56 883	599 509	1 255	31 275	16 782	3 074	1,4
2014 ¹⁾	713 328	57 333	603 331	1 262	31 351	16 997	3 054	1,4
2015 ¹⁾	720 282	58 197	608 463	1 292	31 869	17 344	3 117	1,4
2016 ¹⁾	729 260	58 937	615 611	1 269	32 605	17 714	3 124	1,4
2017 ¹⁾	738 769	59 831	622 819	1 171	33 819	17 980	3 149	1,3
2018 ¹⁾	747 138	59 963	629 613	1 161	34 965	18 260	3 176	1,3
2019 ¹⁾	755 593	60 348	636 176	1 128	36 130	18 574	3 237	1,3
2020 ¹⁾	763 967	60 934	642 412	1 154	37 362	18 838	3 267	1,3
Veränderung gegenüber dem Vorjahr in %								
1980	+ 5,2	+ 13,7	+ 5,1	+ 2,3	+ 5,3	+ 1,9	+ 8,2	-
1990	+ 3,7	+ 4,3	+ 3,8	+ 10,2	+ 2,5	+ 1,5	+ 6,4	-
2000	+ 1,6	+ 5,1	+ 1,2	+ 2,7	+ 5,0	+ 0,6	+ 0,6	-
2001	+ 3,9	+ 5,5	+ 3,5	- 1,5	+ 8,7	+ 2,6	+ 3,6	-
2002	+ 1,9	+ 3,5	+ 1,7	- 2,2	+ 2,6	+ 1,8	+ 1,3	-
2003	+ 0,6	+ 2,5	+ 0,5	- 2,4	- 0,1	+ 0,6	+ 0,2	-
2004	+ 0,4	+ 2,3	+ 0,4	- 1,5	- 3,1	+ 1,2	+ 0,6	-
2005	+ 0,3	+ 1,8	+ 0,2	- 0,7	- 1,3	+ 1,6	+ 0,9	-
2006	+ 0,3	+ 1,8	+ 0,2	- 0,7	- 1,3	+ 1,6	+ 0,9	-
2007	+ 0,7	+ 1,4	+ 1,4	+ 0,3	- 1,5	+ 2,3	- 56,5	-
2008 ¹⁾	x	x	x	x	x	x	x	-
2009 ¹⁾	- 11,5	- 9,8	- 11,9	- 2,0	- 11,7	- 4,2	- 10,5	-
2010 ¹⁾	+ 0,3	+ 1,4	+ 0,2	+ 0,0	+ 0,7	+ 1,2	- 1,5	-
2011 ¹⁾	+ 1,3	+ 1,6	+ 1,2	+ 1,2	+ 1,7	+ 1,9	+ 1,5	-
2012 ¹⁾	+ 0,9	+ 0,7	+ 0,8	- 0,2	+ 2,7	+ 1,9	- 0,8	-
2013 ¹⁾	+ 1,4	+ 1,3	+ 1,3	- 2,5	+ 2,8	+ 2,0	+ 1,4	-
2014 ¹⁾	+ 0,9	+ 1,0	+ 0,8	- 1,6	+ 1,3	+ 1,5	- 1,1	-
2015 ¹⁾	+ 1,0	+ 1,5	+ 0,9	+ 2,4	+ 1,7	+ 2,0	+ 2,1	-
2016 ¹⁾	+ 1,2	+ 1,3	+ 1,2	- 1,8	+ 2,3	+ 2,1	+ 0,2	-
2017 ¹⁾	+ 1,3	+ 1,5	+ 1,2	- 7,7	+ 3,7	+ 1,5	+ 0,8	-
2018 ¹⁾	+ 1,1	+ 0,2	+ 1,1	- 0,9	+ 3,9	+ 1,6	+ 0,9	-
2019 ¹⁾	+ 1,1	+ 0,6	+ 1,0	- 0,9	+ 3,3	+ 1,7	+ 1,9	-
2020 ¹⁾	+ 1,1	+ 1,0	+ 1,0	+ 2,3	+ 3,4	+ 1,4	+ 0,9	-

1) Nur noch angemeldete Fahrzeuge ohne vorübergehende Stilllegungen/Außerbetriebsetzungen.

2 Kfz-Bestand am 1. Januar 2020 nach Gemeinden *)

Stadt/Gemeinde Regionalverband Kreis	Kraft- fahr- zeuge ins- gesamt	Davon						Ein- wohner/ -innen je Kraft- fahr- zeug ²⁾	Kfz- Dichte ³⁾	Pkw- Dichte ³⁾
		Kraft- räder	Per- sonen- kraft- wagen	dar. gewerb- liche Halter	Last- kraft- wagen	Zug- maschi- nen	sonstige Kraft- fahr- zeuge ¹⁾			
Saarbrücken, Landeshauptstadt	111 642	7 859	95 538	13 350	6 592	812	841	1,6	619	530
Friedrichsthal, Stadt	7 700	621	6 649	519	331	52	47	1,3	771	666
Großrosseln	6 383	592	5 359	148	250	92	90	1,2	804	675
Heusweiler	15 220	1 343	12 696	591	755	386	40	1,2	843	703
Kleinblittersdorf	8 544	738	7 107	516	403	204	92	1,3	790	657
Püttlingen, Stadt	14 820	1 295	12 599	486	617	209	100	1,2	808	687
Quierschied	10 460	1 036	8 796	317	506	84	38	1,2	807	678
Riegelsberg	11 383	1 018	9 807	291	414	116	28	1,3	792	683
Sulzbach, Stadt	11 886	958	10 190	1 069	648	47	43	1,4	728	624
Völklingen, Stadt	26 859	2 001	22 868	1 629	1 626	192	172	1,5	680	579
Regionalverband Saarbrücken	224 897	17 461	191 609	18 916	12 142	2 194	1 491	1,5	684	583
Beckingen	12 684	1 036	10 574	423	467	513	94	1,2	852	710
Losheim am See	14 392	1 058	11 584	931	845	792	113	1,1	897	722
Merzig, Kreisstadt	24 080	1 740	20 148	1 634	1 127	924	141	1,2	808	676
Mettlach	9 857	690	8 124	432	357	641	45	1,2	823	678
Perl	6 915	540	5 397	202	267	658	53	1,2	806	629
Wadern, Stadt	14 112	1 404	11 124	661	701	775	108	1,1	900	710
Weiskirchen	5 430	451	4 453	295	253	246	27	1,2	863	708
Kreis Merzig-Wadern	87 470	6 919	71 404	4 578	4 017	4 549	581	1,2	847	692
Eppelborn	14 158	1 218	11 758	596	625	507	50	1,2	852	708
Illingen	14 412	1 179	11 944	739	861	374	54	1,1	894	741
Merchweiler	7 984	655	6 846	353	372	86	25	1,2	809	693
Neunkirchen, Kreisstadt	31 035	2 106	26 560	2 285	1 798	380	191	1,5	672	575
Ottweiler, Stadt	11 593	978	9 754	655	486	292	83	1,2	812	683
Schiffweiler	12 563	1 126	10 709	573	537	154	37	1,2	810	690
Spiesen-Elversberg	9 895	818	8 625	515	337	59	56	1,3	772	673
Kreis Neunkirchen	101 640	8 080	86 196	5 716	5 016	1 852	496	1,3	773	656
Dillingen, Stadt	5 044	393	4 391	192	206	.	.	3,9	254	221
Lebach, Stadt	14 562	942	12 354	1 216	979	171	116	1,3	763	648
Nalbach	4 675	337	4 025	181	245	.	.	1,9	513	442
Rehlingen-Siersburg	15 179	1 331	12 612	749	564	610	62	0,9	1 058	879
Saarlouis, Kreisstadt	7 823	764	6 546	149	268	214	31	4,4	227	190
Saarwellingen	12 573	1 046	10 378	565	532	552	65	1,1	949	784
Schmelz	27 751	1 705	23 744	2 872	1 564	482	256	0,6	1 729	1 480
Schwalbach	11 787	955	9 735	812	616	343	138	1,5	689	569
Überherrn	13 551	1 201	11 209	530	559	490	92	0,8	1 191	985
Wadgassen	14 015	1 209	12 073	430	512	182	39	1,2	825	711
Wallerfangen	9 941	804	8 299	524	530	268	40	0,9	1 083	904
Bous	13 631	1 152	11 880	444	436	126	37	0,5	1 956	1 704
Ensdorf	7 611	710	6 338	171	223	316	24	0,8	1 177	980
Kreis Saarlouis	158 143	12 549	133 584	8 835	7 234	3 855	921	1,2	814	687

Noch: **2 Kfz-Bestand am 1. Januar 2020 nach Gemeinden** *)

Stadt/Gemeinde Regionalverband Kreis	Kraft- fahr- zeuge ins- gesamt	Davon						Ein- wohner/ -innen je Kraft- fahr- zeug ²⁾	Kfz- Dichte ³⁾	Pkw- Dichte ³⁾
		Kraft- räder	Per- sonen- kraft- wagen	dar. gewerb- liche Halter	Last- kraft- wagen	Zug- maschi- nen	sonstige Kraft- fahr- zeuge ¹⁾			
Bexbach, Stadt	14 550	1 161	12 361	837	766	191	71	1,2	825	701
Blieskastel, Stadt	18 385	1 667	15 084	963	787	737	110	1,1	898	737
Gersheim	5 613	485	4 492	121	205	406	25	1,1	894	715
Homburg, Kreisstadt	30 238	1 996	25 965	2 608	1 512	570	195	1,4	722	620
Kirkel	8 637	601	7 350	577	423	219	44	1,2	860	732
Mandelbachtal	10 011	924	7 924	367	551	551	61	1,0	955	756
St. Ingbert, Stadt	28 785	2 090	24 862	2 527	1 541	205	87	1,2	813	702
Saarpfalz-Kreis	116 219	8 924	98 038	8 000	5 785	2 879	593	1,2	817	689
Freisen	6 679	667	5 434	276	244	303	31	1,2	849	691
Marpingen	9 165	906	7 501	435	296	406	56	1,1	916	749
Namorn	5 884	591	4 846	110	168	256	23	1,2	840	692
Nohfelden	8 418	739	6 810	250	247	592	30	1,2	852	689
Nonnweiler	7 692	679	6 076	369	473	428	36	1,1	914	722
Oberthal	4 853	448	3 979	113	168	245	13	1,2	809	663
St. Wendel, Kreisstadt	22 037	1 997	18 020	1 675	1 090	816	114	1,2	854	698
Tholey	10 870	974	8 915	556	482	463	36	1,1	903	741
Kreis St. Wendel	75 598	7 001	61 581	3 784	3 168	3 509	339	1,2	869	708
SAARLAND	763 967	60 934	642 412	49 829	37 362	18 838	4 421	1,3	774	651

*) Einschließlich "Standort außerhalb des Kreises" und "Gemeinde unbekannt". 1) Einschließlich Kraftomnibusse. 2) Bevölkerungsstand 31.12.2019. 3) Kfz bzw. Pkw je 1 000 Einwohner/-innen.

**3 Bestand an Kraftfahrzeugen und Kraftfahrzeuganhängern am 1. Januar 2020
nach Kraftfahrzeugarten und Kreisen**

Art des Fahrzeuges	Saarland insgesamt	Davon					
		Regional- verband Saar- brücken	Kreis Merzig- Wadern	Kreis Neun- kirchen	Kreis Saarlouis	Saarpfalz- kreis	Kreis St. Wendel
Krafträder	60 934	17 461	6 919	8 080	12 549	8 924	7 001
davon							
zweirädrige Krafträder	58 700	16 955	6 554	7 735	12 098	8 656	6 702
übrige Krafträder	2 234	506	365	345	451	268	299
Personenkraftwagen	642 412	191 609	71 404	86 196	133 584	98 038	61 581
davon mit (nach Kraftstoffarten)							
Benzinantrieb	434 817	130 676	44 525	60 153	92 129	66 335	40 999
Dieselantrieb	196 196	57 153	25 778	24 360	39 504	29 824	19 577
Gasantrieb u.a.	2 979	814	270	463	529	534	369
Hybrid	7 171	2 554	725	1 066	1 183	1 106	537
Elektro	1 104	384	101	126	201	207	85
darunter schadstoffreduziert	634 265	189 056	70 457	85 182	131 817	96 949	60 804
darunter mit Dieselantrieb	195 375	56 951	25 655	24 238	39 348	29 704	19 479
Kraftomnibusse	1 154	464	186	128	211	114	51
Lastkraftwagen	37 362	12 142	4 017	5 016	7 234	5 785	3 168
Zugmaschinen	18 838	2 194	4 549	1 852	3 855	2 879	3 509
darunter							
in der Landwirtschaft ¹⁾	11 369	1 202	3 034	1 141	2 242	1 573	2 177
Sattelzugmaschinen	1 964	387	241	144	492	536	164
Übrige Kraftfahrzeuge	3 267	1 027	395	368	710	479	288
Kraftfahrzeuge insgesamt	763 967	224 897	87 470	101 640	158 143	116 219	75 598
Kraftfahrzeuganhänger	102 936	22 994	14 577	14 686	20 592	16 945	13 142
Kraftfahrzeuge und Kfz-Anhänger insgesamt	866 903	247 891	102 047	116 326	178 735	133 164	88 740

1) Ab dem 1. Januar 2010 ohne sonstige Zugmaschinen.

4 Neuzulassungen von Kraftfahrzeugen 2000 bis 2019 nach Kraftfahrzeugarten

Jahr	Kraft- fahrzeuge insgesamt	Davon					
		Kraftträder	Personen- kraftwagen	Lastkraft- wagen	Kraft- omnibusse	Zug- maschinen	sonstige Kraftfahrzeuge
Anzahl							
2000	54 249	3 250	46 782	3 365	79	432	341
2001	53 192	3 087	46 292	2 868	79	499	367
2002	51 348	3 020	44 598	2 924	61	456	289
2003	50 233	2 968	43 796	2 605	55	501	308
2004	47 937	2 870	41 496	2 705	62	488	316
2005	49 447	2 453	43 468	2 622	84	657	163
2006	50 624	2 482	44 396	2 863	89	628	166
2007	44 070	2 488	37 603	3 127	90	603	159
2008	45 053	2 382	38 631	3 045	95	761	139
2009	60 036	1 907	55 032	2 304	82	593	118
2010	43 510	1 801	37 783	3 191	83	554	98
2011	48 284	1 857	42 205	3 390	51	649	132
2012	42 002	1 817	36 687	2 695	93	601	109
2013	37 343	1 718	32 301	2 489	93	642	100
2014	38 348	1 970	33 086	2 482	90	578	142
2015	40 306	2 045	34 770	2 608	93	683	107
2016	42 317	2 436	36 065	2 911	70	697	138
2017	42 710	1 743	37 004	3 080	65	680	138
2018	45 524	1 950	39 573	3 076	50	704	171
2019	48 180	2 006	41 734	3 491	67	749	133
Veränderung gegenüber dem Vorjahr in %							
2001	- 1,9	- 5,0	- 1,0	- 14,8	+ 0,0	+ 15,5	+ 7,6
2002	- 3,5	- 2,2	- 3,7	+ 2,0	- 22,8	- 8,6	- 21,3
2003	- 2,2	- 1,7	- 1,8	- 10,9	- 9,8	+ 9,9	+ 6,6
2004	- 4,6	- 3,3	- 5,3	+ 3,8	+ 12,7	- 2,6	+ 2,6
2005	+ 3,1	- 14,5	+ 4,8	- 3,1	+ 35,5	+ 34,6	- 48,4
2006	+ 2,4	+ 1,2	+ 2,1	+ 9,2	+ 6,0	- 4,4	+ 1,8
2007	- 12,9	+ 0,2	- 15,3	+ 9,2	+ 1,1	- 4,0	- 4,2
2008	+ 2,2	- 4,3	+ 2,7	- 2,6	+ 5,6	+ 26,2	- 12,6
2009	+ 33,3	- 19,9	+ 42,5	- 24,3	- 13,7	- 22,1	- 15,1
2010	- 27,5	- 5,6	- 31,3	+ 38,5	+ 1,2	- 6,6	- 16,9
2011	+ 11,0	+ 3,1	+ 11,7	+ 6,2	- 38,6	+ 17,1	+ 34,7
2012	- 13,0	- 2,2	- 13,1	- 20,5	+ 82,4	- 7,4	- 17,4
2013	- 11,1	- 5,4	- 12,0	- 7,6	+ 0,0	+ 6,8	- 8,3
2014	+ 2,7	+ 14,7	+ 2,4	- 0,3	- 3,2	- 10,0	+ 42,0
2015	+ 5,1	+ 3,8	+ 5,1	+ 5,1	+ 3,3	+ 18,2	- 24,6
2016	+ 5,0	+ 19,1	+ 3,7	+ 11,6	- 24,7	+ 2,0	+ 29,0
2017	+ 0,9	- 28,4	+ 2,6	+ 5,8	- 7,1	- 2,4	+ 0,0
2018	+ 6,6	+ 11,9	+ 6,9	- 0,1	- 23,1	+ 3,5	+ 23,9
2019	+ 5,8	+ 2,9	+ 5,5	+ 13,5	+ 34,0	+ 6,4	- 22,2

5 Neuzulassungen von Kraftfahrzeugen 2011 bis 2019 nach Monaten

Monat	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	Veränd. 2019 gegen- über 2018 in %
Januar	3 469	3 126	2 400	2 503	2 481	2 678	2 978	3 301	3 243	- 1,8
Februar	3 489	2 964	2 519	2 666	2 770	2 938	2 906	3 486	3 590	+ 3,0
März	4 610	5 294	3 914	3 958	4 328	4 100	4 791	4 706	4 581	- 2,7
April	4 275	3 489	3 572	3 139	3 419	3 909	3 630	3 894	4 008	+ 2,9
Mai	4 525	3 772	3 281	3 622	3 144	3 666	3 709	4 169	4 203	+ 0,8
Juni	4 831	4 283	3 651	3 501	4 132	4 285	4 262	4 468	5 072	+ 13,5
1. Halbjahr	25 199	22 928	19 337	19 389	20 274	21 576	22 276	24 024	24 697	+ 2,8
Juli	4 597	3 287	3 313	3 598	3 943	3 534	3 611	4 040	4 166	+ 3,1
August	4 144	3 259	2 509	2 837	2 698	3 098	3 309	4 036	4 317	+ 7,0
September	3 810	4 009	3 156	3 335	3 473	3 982	3 544	3 364	3 483	+ 3,5
Oktober	3 981	3 271	3 156	3 212	3 233	3 312	3 229	3 128	3 660	+ 17,0
November	3 461	2 830	3 245	3 050	3 433	3 160	3 616	3 854	3 936	+ 2,1
Dezember	3 092	2 418	2 627	2 927	3 252	3 655	3 125	3 078	3 921	+ 27,4
2. Halbjahr	23 085	19 074	18 006	18 959	20 032	20 741	20 434	21 500	23 483	+ 9,2
Jahr	48 284	42 002	37 343	38 348	40 306	42 317	42 710	45 524	48 180	+ 5,8

6 Neuzulassungen von schadstoffreduzierten Pkw 2011 bis 2019 nach Monaten

Monat	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	Veränd. 2019 gegen- über 2018 in %	Anteile an den Zulas- sungen der Kfz 2019
Januar	3 062	2 770	2 098	2 220	2 214	2 329	2 606	2 960	2 810	- 5,1	100,0
Februar	3 008	2 598	2 187	2 250	2 353	2 500	2 497	3 050	3 101	+ 1,7	100,0
März	3 886	4 588	3 370	3 304	3 560	3 398	3 945	4 006	3 810	- 4,9	100,0
April	3 719	2 962	3 022	2 621	2 832	3 160	3 057	3 254	3 342	+ 2,7	100,0
Mai	3 849	3 122	2 763	3 098	2 706	3 026	3 168	3 564	3 570	+ 0,2	100,0
Juni	4 317	3 682	3 137	2 995	3 555	3 707	3 748	3 880	4 422	+ 14,0	100,0
1. Halbjahr	21 841	19 722	16 577	16 488	17 220	18 120	19 021	20 714	21 055	+ 1,6	100,0
Juli	3 899	2 813	2 783	3 033	3 384	2 965	3 087	3 543	3 495	- 1,4	100,0
August	3 655	2 803	2 141	2 437	2 262	2 617	2 828	3 510	3 739	+ 6,5	100,0
September	3 396	3 665	2 785	2 925	3 076	3 471	3 139	2 924	3 038	+ 3,9	100,0
Oktober	3 618	2 925	2 846	2 825	2 872	2 944	2 874	2 698	3 242	+ 20,2	100,0
November	2 958	2 542	2 910	2 788	3 092	2 763	3 279	3 449	3 559	+ 3,2	100,0
Dezember	2 763	2 134	2 259	2 590	2 864	3 185	2 776	2 735	3 606	+ 31,8	100,0
2. Halbjahr	20 289	16 882	15 724	16 598	17 550	17 945	17 986	18 859	20 679	+ 9,7	100,0
Jahr	42 130	36 604	32 301	33 086	34 770	36 065	37 004	39 573	41 734	+ 5,5	100,0

7 Kfz-Bestand und Kfz-Dichte in den Bundesländern am 1. Januar 2020

Land	Kfz insgesamt	Darunter Pkw	Auf 1 000 Einwohner/-innen entfielen... ¹⁾	
			Kfz	Pkw
Baden-Württemberg	8 236 990	6 723 070	742	606
Bayern	10 328 092	8 096 844	787	617
Berlin	1 452 634	1 221 433	396	333
Brandenburg	1 785 323	1 439 194	708	571
Bremen	339 374	294 547	498	432
Hamburg	935 335	804 196	506	435
Hessen	4 497 864	3 754 502	715	597
Mecklenburg-Vorpommern	1 069 138	864 963	665	538
Niedersachsen	5 851 532	4 812 978	732	602
Nordrhein-Westfalen	12 086 160	10 232 556	673	570
Rheinland-Pfalz	3 137 740	2 556 805	766	625
Saarland	763 967	642 412	774	651
Sachsen	2 630 613	2 162 883	646	531
Sachsen-Anhalt	1 480 508	1 215 896	675	554
Schleswig-Holstein	2 056 831	1 687 370	708	581
Thüringen	1 478 326	1 189 416	693	558
DEUTSCHLAND²⁾	58 158 344	47 715 977	699	574

1) Bevölkerungsstand 31.12.2019. 2) Einschließlich Sonstige (THW, Bundespolizei sowie unbekannt).